

Rondo Spaudo Cav. Eraldo & Figli srl

13878 CANDELO (BI) - VIA IV NOVEMBRE, 22
TELEFONO 015 25.36.129 - TELEFAX 015 25.36.142
Cod. Fisc. e Part. IVA 00181010026 - Cap. Soc. € 90.000 i.v.
R.E.A. BI 109445 - Registro Imprese n. 00181010026
www.rondospaudo.com - e-mail: info@rondospaudo.com



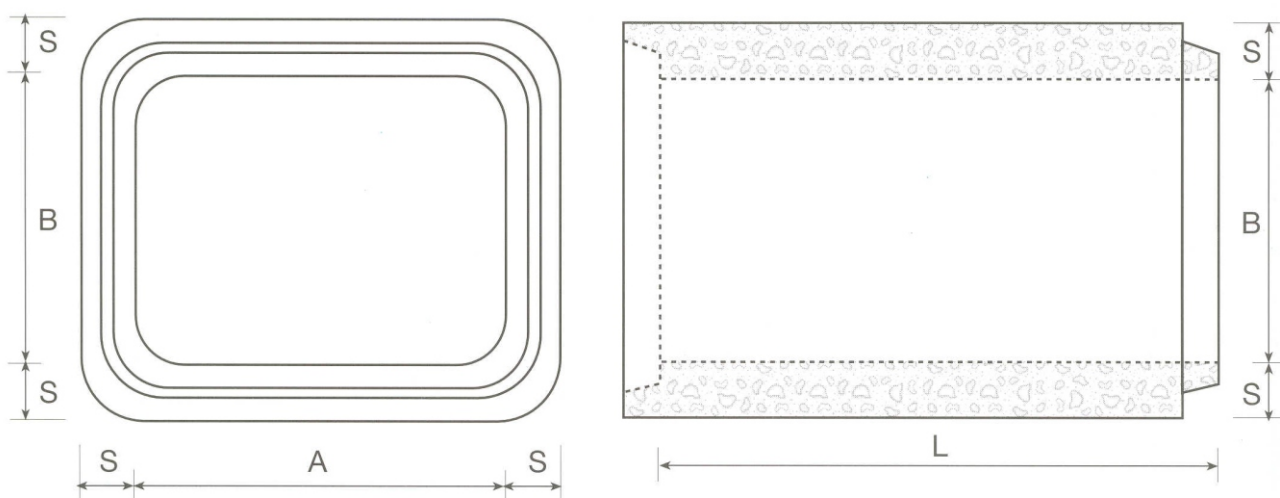
Manufatti in cemento Materiali per edilizia

EDIZIONE N.1/ 2018



TUBI SCATOLARI IN C.A.V.

Caratteristiche geometriche



SEZIONE SCATOLARE INTERNA (cm)		LUNG. (cm)	SPESSORE (cm)	PESO (kg)	INTERRAMENTO		QUANT. BILICO (ml)
BASE	ALTEZZA				MIN	MAX	
						(cm)	
80	x 80	200	17	3520	50	400	16
80	x 100	200	17	3880	50	400	14
80	x 125	200	17	4300	50	400	14
80	x 150	200	17	4740	50	400	12
80	x 175	200	17	5180	50	400	10
80	x 200	200	17	5600	50	400	10
80	x 225	200	17	6040	50	400	10
80	x 250	200	17	6460	50	400	8
80	x 275	200	17	6900	50	400	8
80	x 300	200	17	7340	50	400	8
100	x 80	200	17	3660	50	400	16
100	x 100	200	17	4220	50	400	14
100	x 125	200	17	4660	50	400	12
100	x 150	200	17	5080	50	400	12
100	x 175	200	17	5520	50	400	10
100	x 200	200	17	5960	50	400	10
100	x 225	200	17	6380	50	400	8
100	x 250	200	17	6800	50	400	8
100	x 275	200	17	7240	50	400	8
100	x 300	200	17	7680	50	400	8
100	x 300	200	20	9120	50	400	6

SEZIONE SCATOLARE INTERNA (cm)			LUNG. (cm)	SPESSORE (cm)	PESO (kg)	INTERRAMENTO		QUANT. BILICO (ml)
						MIN	MAX	
BASE	ALTEZZA					(cm)		
125	x	80	200	17	4320	50	400	14
125	x	100	200	17	4400	50	400	12
125	x	125	200	17	4960	50	400	12
125	x	150	200	17	5520	50	400	10
125	x	175	200	17	5960	50	400	10
125	x	200	200	17	6380	50	400	8
125	x	225	200	17	6800	50	400	8
125	x	250	200	17	7240	50	400	8
125	x	275	200	17	7680	50	400	8
125	x	300	200	17	8100	50	400	6
125	x	300	200	20	9640	50	400	6
150	x	80	200	17	4660	50	400	12
150	x	100	200	17	4730	50	400	12
150	x	125	200	17	5520	50	400	10
150	x	150	200	17	5960	50	400	10
150	x	175	200	17	6380	50	400	8
150	x	200	200	17	6800	50	400	8
150	x	225	200	17	7240	50	400	8
150	x	250	200	17	7680	50	400	8
150	x	275	200	17	8000	50	400	6
150	x	300	200	17	8300	50	400	6
150	x	300	200	20	10140	50	400	6
175	x	80	200	17	5180	50	400	10
175	x	100	200	17	5610	50	400	10
175	x	125	200	17	5960	50	400	10
175	x	150	200	17	6400	50	400	8
175	x	175	200	17	6800	50	400	8
175	x	200	200	17	7240	50	400	8
175	x	225	200	17	7680	50	400	8
175	x	250	200	17	8100	50	400	6
175	x	275	200	17	8540	50	400	6
200	x	80	200	17	5600	50	400	10
200	x	100	200	17	5960	50	400	10
200	x	125	200	17	6100	50	400	10
200	x	150	200	17	6520	50	400	8
200	x	175	200	17	7240	50	400	8
200	x	200	200	17	7640	50	400	8
200	x	225	200	17	8100	50	400	6
200	x	250	200	17	8540	50	400	6
225	x	80	200	17	6040	50	400	10
225	x	100	200	17	6380	50	400	8
225	x	125	200	17	6800	50	400	8
225	x	150	200	17	7240	50	400	8
225	x	175	200	17	7680	50	400	8
225	x	200	200	17	8100	50	400	6

Tutti i manufatti indicati, possono essere prodotti, anche per utilizzo con le misure di base e altezza invertite

SEZIONE SCATOLARE INTERNA (cm)			LUNG. (cm)	SPESSORE (cm)	PESO (kg)	INTERRAMENTO MIN MAX (cm)		QUANT. BILICO (ml)
BASE	ALTEZZA							
250	x	80	200	17	6460	50	400	8
250	x	80	200	20	7700	50	400	8
250	x	100	200	17	6800	50	400	8
250	x	125	200	17	7240	50	400	8
250	x	150	200	17	7680	50	400	8
250	x	150	200	20	9040	50	400	6
250	x	175	200	17	8100	50	400	6
250	x	175	200	20	9640	50	400	6
250	x	200	200	17	8260	50	400	6
275	x	80	200	20	8200	50	400	6
275	x	100	200	20	8620	50	400	6
275	x	125	200	20	9120	50	400	6
275	x	150	200	20	9640	50	400	6
275	x	175	200	20	10140	50	400	6
300	x	80	200	20	8720	50	400	6
300	x	100	200	20	9120	50	400	6
300	x	125	200	20	9700	50	400	6
300	x	150	200	17	8540	50	400	6
300	x	150	200	20	10200	50	400	6

Tutti i manufatti indicati, possono essere prodotti, anche per utilizzo con le misure di base e altezza invertite

TUBI SCATOLARI IN C.A.V



VOCE DI CAPITOLATO

TUBI SCATOLARI IN C.A.V.

Tubi scatolari in calcestruzzo armato, a gabbia rigida, vibrocompresso con incastro a mezzo spessore sagomato, per l'eventuale inserimento dell'anello tenuta in gomma; idoneo a sopportare carichi stradali I° cat. con interrimento minimo di cm. .. (vedi tabella) e massimo di cm. ... (vedi tabella). I manufatti sono prodotti quanto prescritto dalle norme tecniche sulle opere in c.a., D.M. 14.01.2008, e secondo norma UNI EN 14844:2009 e soggetti a marcatura CE.



MODALITA' DI POSA

TUBI SCATOLARI IN C.A.V

- Realizzare platea di fondazione in cls «magrone» C20/25, spessore 15/20 cm, con le pendenze previste in progetto e con una superficie priva di irregolarità.
- Movimentare i manufatti con gli appositi ganci a testa tonda da 5 Ton., n. 4 per elemento.
- Una volta posizionati gli scatolari sulla platea andranno incastrati con l'uso di una tiratubi fino ad ottenere una maschiatura perfetta.
- Il reinterro andrà eseguito a strati di cm. 20 di materiale granulare e compattato.



CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE SU RICHIESTA

- Rivestimento superfici interne con vernice protettiva anticorrosiva a base di resine epossidiche dello spessore di 300 micron (I strato) e 600 micron (II strati).
- Carotatura delle pareti/solette per innesto tubazioni o formazione di fori ispezione.



Manufatti realizzati con energia prodotta dal sole