

Rondo Spaudo Cav. Eraldo & Figli srl

13878 CANDELO (BI) - VIA IV NOVEMBRE, 22
 TELEFONO 015 25.36.129 - TELEFAX 015 25.36.142
 Cod. Fisc. e Part. IVA 00181010026 - Cap. Soc. € 90.000 i.v.
 R.E.A. BI 109445 - Registro Imprese n. 00181010026
 www.rondospaudo.com - e-mail: info@rondospaudo.com



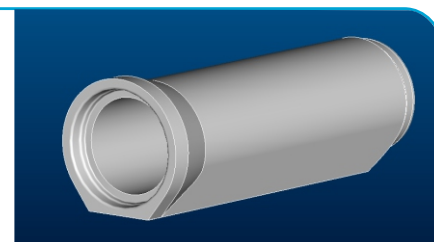
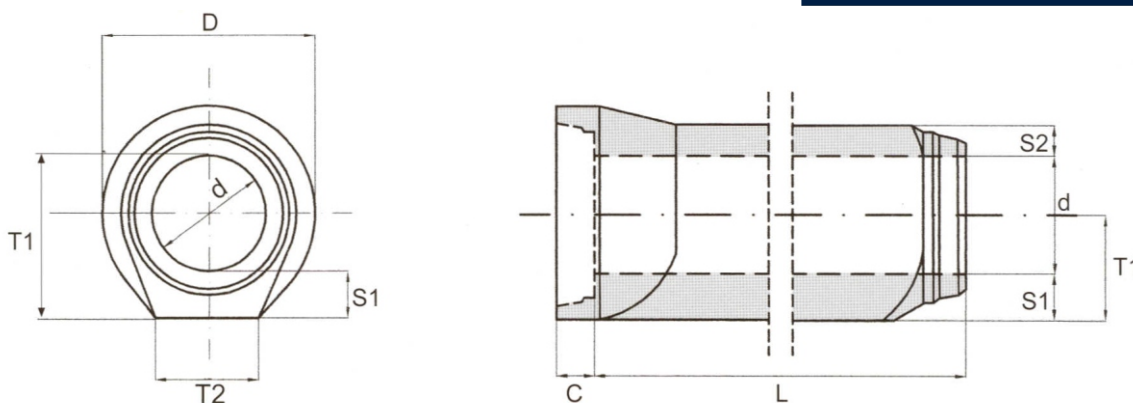
Manufatti in cemento Materiali per edilizia

EDIZIONE N. 1/2017



TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTICON PIANO DI POSA DIAM. 300-400-500-600-800-1000-1200

Caratteristiche geometriche



DIAMETRO NOMINALE		d	D	S1	S2	T1	T2	C	L	peso	sezione area
	cm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	cm ²
30		300	412	85	50	480	240	95	2400	460	707
40		400	600	90	50	600	320	95	2250	580	1256
50		500	730	100	58	720	400	95	2250	790	1962
60		600	860	115	70	860	450	110	2250	1090	2826
80		800	1116	138	90	1110	550	110	2250	1740	5024
100		1000	1388	164	110	1370	650	126	2250	2640	7850
120		1200	1632	181	126	1620	730	126	2250	3500	11304
140		1400	1720	160	160	1720	/	126	2250	4400	15386

Tabella portate (calcolate con formula kutter)				
	pendenze			
	2‰	5‰	1%	2%
Lt/secondo	38	60	85	119
	85	133	189	265
	155	246	349	492
	258	406	575	812
	497	782	1108	1565
	1035	1630	2310	3260
	1885	2975	4220	5950
	3070	4840	6870	9680

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI CON PIANO DI POSA DIAM. 300-400-500-600-800-1000-1200



VOCE DI CAPITOLATO

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI

Tubi circolari autoportanti in CLS ad alta resistenza a vibrocompressione radiale secondo UNI-EN 1916, con piano di posa e giunzione a bicchiere con resistenze meccaniche alla compressione non inferiore a (vedi tabella classi di resistenza) kN/mq per cm di larghezza e per ogni ml di lunghezza, valutata con prove eseguite in laboratorio a secco con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI

- Il cemento utilizzato per la produzione del manufatto soddisfa le prescrizioni fissate dalla UNI-ENV 197/1, tipo portland 42,5 ad alta resistenza, soggetto a marcatura CE.
- Gli aggregati, soddisfano i requisiti della norma UNI-EN 12620, di granulometria assortita hanno dimensione massima di mm. 18, soggetti a marcatura CE.
- L'acqua di impasto esente da cloruri e sostanze organiche secondo norma UNI-EN 1008:2003.
- Rapporto acqua/cemento : < 0,45
- Classe di resistenza CLS **C35/45 N/mm²** a 28 gg di maturazione determinata su provini cubici secondo UNI-EN 12390:2003.
- Il grado di assorbimento d'acqua accertabile secondo le norme UNI-EN 1916:2004 è inferiore al 6%
- Resistenze meccaniche alla compressione:

DIAMETRO mm	CLASSE RESISTENZA kN/mq	CARICO ROTTURA kN/ml
300	100	30
400	100	40
500	100	50
600	100	60
800	90	72
1000	60	60
1200	60 su richiesta	72



CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE SU RICHIESTA

- Giunzione a bicchiere con:
 - 1 - anello di tenuta a rotolamento in gomma cellulare;
 - 2 - anello di tenuta a rotolamento in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1;
 - 3 - anello di tenuta a cuspide in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1 tipo Aneltec GI-20;
 - 4 - anello di tenuta a cuspide incorporato nel giunto in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1 tipo Aneltec Pz33.
- Rivestimento pareti interne resina epossicatramosa o epossidica 300/600 microns di spessore a sviluppo 360° (a richiesta)



Manufatti realizzati con energia prodotta dal sole