

Rondo Spaudo Cav. Eraldo & Figli srl

13878 CANDELO (BI) - VIA IV NOVEMBRE, 22
TELEFONO 015 25.36.129 - TELEFAX 015 25.36.142
Cod. Fisc. e Part. IVA 00181010026 - Cap. Soc. € 90.000 i.v.
R.E.A. BI 109445 - Registro Imprese n. 00181010026
www.rondospaudo.com - e-mail: info@rondospaudo.com

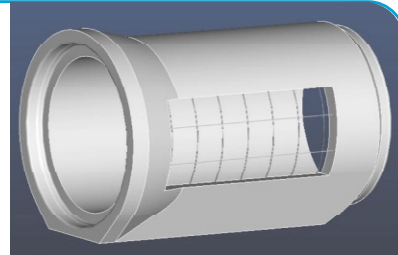
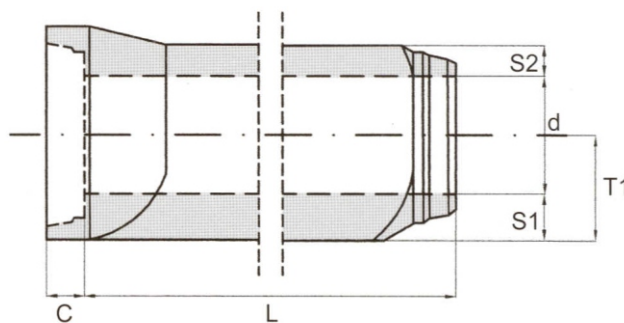
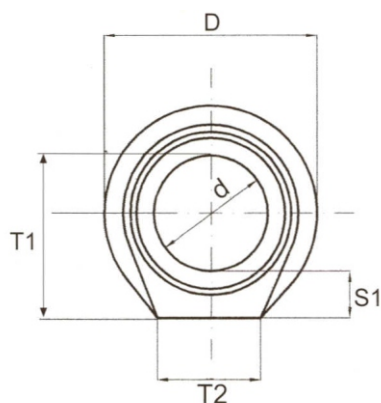
Manufatti in cemento Materiali per edilizia

EDIZIONE N. 1/2022

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTICON PIANO DI POSA ARMATI CON GABBIA ELETTROSALDATA DIAM. 300-400-500-600-800-1000-1200



Caratteristiche geometriche



		d	D	S1	S2	T1	T2	C	L	peso	sezione area
	cm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	cm ²
DIAMETRO NOMINALE	30	300	412	85	50	480	240	95	2400	460	707
	40	400	600	90	50	600	320	95	2250	580	1256
	50	500	730	100	58	720	400	95	2250	790	1962
	60	600	860	115	70	860	450	110	2250	1090	2826
	80	800	1116	138	90	1110	550	110	2250	1740	5024
	100	1000	1388	164	110	1370	650	126	2250	2640	7850
	120	1200	1632	181	126	1620	730	126	2250	3500	11304
	140	1400	1720	160	160	1720	/	126	2250	4400	15386

Tabella portate (calcolate con formula kutter)				
	pendenze			
	2‰	5‰	1‰	2‰
Lt/secondo	38	60	85	119
	85	133	189	265
	155	246	349	492
	258	406	575	812
	497	782	1108	1565
	1035	1630	2310	3260
	1885	2975	4220	5950
	3070	4840	6870	9680

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI CON PIANO DI POSA ARMATI CON GABBIA ELETTROSALDATA DIAM. 300-400-500-600-800-1000-1200



VOCE DI CAPITOLATO

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI ARMATI CON GABBIA

Tubi circolari autoportanti in CLS ad alta resistenza a vibrocompressione radiale secondo UNI-EN 1916, armati con gabbia elettrosaldata, a spirale continua e ferri longitudinali in acciaio B450, con piano di posa e giunzione a bicchiere con resistenze meccaniche alla compressione non inferiore a (vedi tabella classi di resistenza) kN/mq per cm di larghezza e per ogni ml di lunghezza, valutata con prove eseguite in laboratorio a secco con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI ARMATI CON GABBIA

- Il cemento utilizzato per la produzione del manufatto soddisfa le prescrizioni fissate dalla UNI-ENV 197/1, tipo portland 42,5 ad alta resistenza, soggetto a marcatura CE.
- Gli aggregati, soddisfano i requisiti della norma UNI-EN 12620, di granulometria assortita hanno dimensione massima di mm. 18, soggetti a marcatura CE.
- Armatura a gabbia elettrosaldata a spirale continua e ferri longitudinali in acciaio B450
- L'acqua di impasto esente da cloruri e sostanze organiche secondo norma UNI-EN 1008:2003.
- Rapporto acqua/cemento : < 0,45
- Classe di resistenza CLS **C35/45 N/mm²** a 28 gg di maturazione determinata su provini cubici secondo UNI-EN 12390:2003.
- Il grado di assorbimento d'acqua accertabile secondo le norme UNI-EN 1916:2004 è inferiore al 6%
- Resistenza meccanica alla compressione:

DIAMETRO mm	TIPOLOGIA	CLASSE RESISTENZA kN/mq	CARICO ROTTURA kN/ml
400	CPA	135	54
500	CPA	135	67,5
600	CPA	135	81
800	CPA	135	108
1000	CPA	100	100
1200	CPA	100	120



CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE SU RICHIESTA

- Giunzione a bicchiere con:
 - 1 - anello di tenuta a rotolamento in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1;
 - 2 - anello di tenuta a cuspide in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1 tipo Aneltec GI-20;
 - 3 - anello di tenuta a cuspide incorporato nel giunto in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1 tipo Aneltec Pz33.

Rivestimento pareti interne resina epossidica 300/600 microns di spessore a sviluppo 360° (a richiesta)



Manufatti realizzati con energia prodotta dal sole