



# Rondo Spaudo Cav. Eraldo & Figli srl

13878 CANDELO (BI) - VIA IV NOVEMBRE, 22  
 TELEFONO 015 25.36.129 - TELEFAX 015 25.36.142  
 Cod. Fisc. e Part. IVA 00181010026 - Cap. Soc. € 90.000 i.v.  
 R.E.A. BI 109445 - Registro Imprese n. 00181010026  
 www.rondospaudo.com - e-mail: info@rondospaudo.com

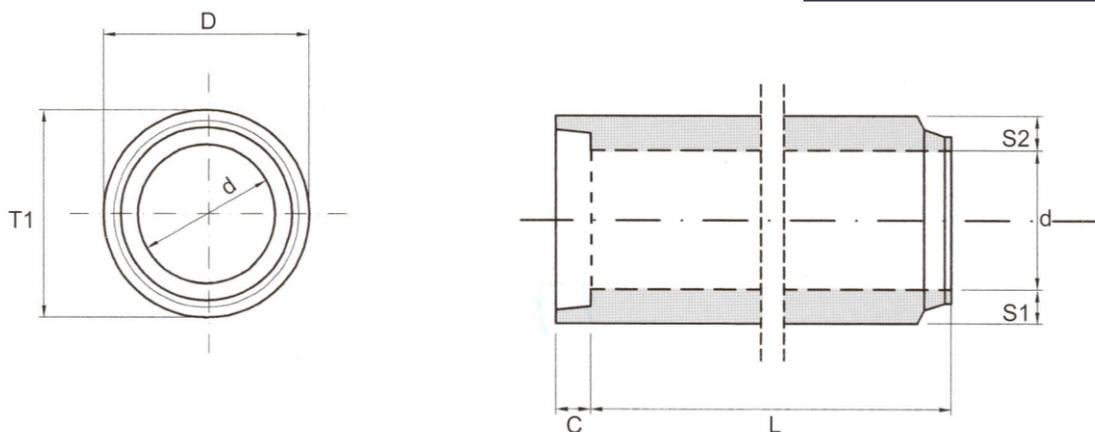
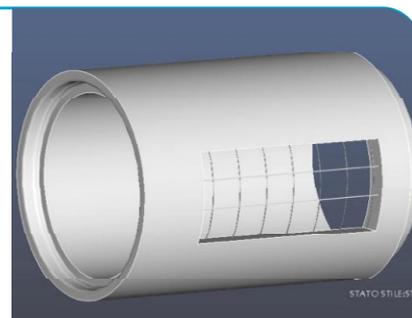
**Manufatti in cemento Materiali per edilizia**

EDIZIONE N. 1/2022



## TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI SENZA PIANO DI POSA ARMATI CON GABBIA ELETTROSALDATA DIAM. 1400

### Caratteristiche geometriche



DIAMETRO		d	D	S1	S2	T1	T2	C	L	peso	sezione area
	cm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	cm <sup>2</sup>
140		1400	1720	160	160	1720	/	126	2250	4400	15386

Tabella portate (calcolate con formula kutter)				
L/secondo	pendenze			
	2‰	5‰	1%	2%
	3070	4840	6870	9680

# TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI SENZA PIANO DI POSA ARMATI CON GABBIA ELETTROSALDATA DIAM. 1400



## VOCE DI CAPITOLATO

### TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI SENZA PIANO ARMATI CON GABBIA

Tubi circolari autoportanti in CLS ad alta resistenza a vibrocompressione radiale secondo UNI-EN 1916, armati con gabbia elettrosaldada, a spirale continua e ferri longitudinali in acciaio B450, con piano di posa e giunzione a bicchiere con resistenze meccaniche alla compressione non inferiore a (vedi tabella classi di resistenza) kN/mq per cm di larghezza e per ogni ml di lunghezza, valutata con prove eseguite in laboratorio a secco con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### TUBI CIRCOLARI AUTOPORTANTI SENZA PIANO ARMATI CON GABBIA

- Il cemento utilizzato per la produzione del manufatto soddisfa le prescrizioni fissate dalla UNI-ENV 197/1, tipo portland 42,5 ad alta resistenza, soggetto a marcatura CE.
- Gli aggregati, soddisfano i requisiti della norma UNI-EN 12620, di granulometria assortita hanno dimensione massima di mm. 18, soggetti a marcatura CE.
- Armatura a gabbia elettrosaldada a spirale continua e ferri longitudinali in acciaio B450
- L'acqua di impasto esente da cloruri e sostanze organiche secondo norma UNI-EN 1008:2003.
- Rapporto acqua/cemento : < 0,45
- Classe di resistenza CLS **C35/45 N/mm<sup>2</sup>** a 28 gg di maturazione determinata su provini cubici secondo UNI-EN 12390:2003.
- Il grado di assorbimento d'acqua accertabile secondo le norme UNI-EN 1916:2004 è inferiore al 6%
- Resistenze meccaniche alla compressione:

DIAMETRO mm	TIPOLOGIA	CLASSE RESISTENZA kN/mq	CARICO ROTTURA kN/ml
1400	CA	<b>100</b>	140



## CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE SU RICHIESTA

- Giunzione a bicchiere con:
  - 1 - anello di tenuta a rotolamento in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1;
  - 2 - anello di tenuta a cuspide in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1 tipo Aneltec GI-20;
  - 3 - anello di tenuta a cuspide incorporato nel giunto in gomma piena vulcanizzata a norma UNI-EN 681-1 tipo Aneltec Pz33.

Rivestimento pareti interne resina epossidica 300/600 microns di spessore a sviluppo 360° (a richiesta)



*Manufatti realizzati con energia prodotta dal sole*