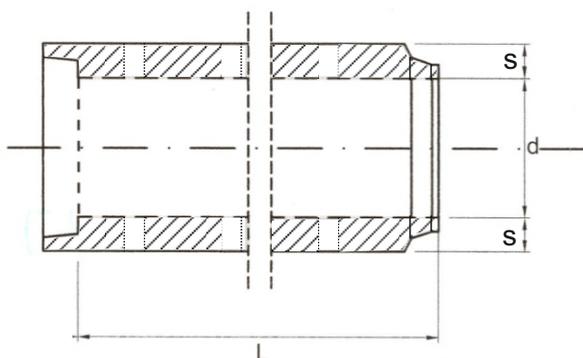
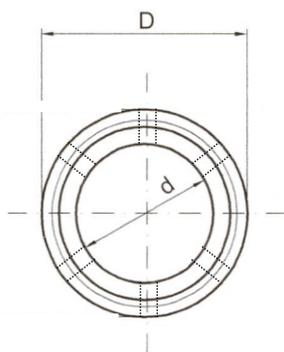




TUBI CIRCOLARI FORATI DIAM. 200/300/400/500/600/800/1000/1200/1500/2000

Caratteristiche geometriche

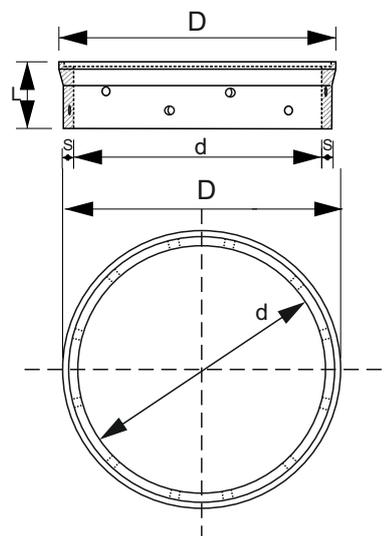


CON INCASTRO A MEZZO SPESSORE

DIAMETRO NOMINALE		d	D	S	L	peso
	cm	mm	mm	mm	mm	kg
20	200	260	30	1000	55	
30	300	380	40	1000	105	
40	400	470	35	1000	145	
50	500	590	45	1000	200	
60	600	700	50	1000	280	
80	800	950	75	1000	480	
100	1000	1150	75	1000	630	
120	1200	1400	100	1000	960	
150	1500	1720	110	1000	1320	
200	2000	2250	125	1000	1650	

CON INCASTRO A BICCHIERE

DIAMETRO NOMINALE		d	D	S	L	peso
	cm	mm	mm	mm	mm	kg
150	1500	1730	75	500	500	
200	2000	2240	100	500	700	



TUBI CIRCOLARI FORATI

DIAM. 200/300/400/500/600/800/1000/1200/1500/2000



VOCE DI CAPITOLATO

TUBI CIRCOLARI FORATI

DIAM. 200/300/400/500/600/800/1000/1200/1500/2000

Tubi circolari in CLS vibrocompresso, con giunzione semplice a mezzo spessore o a bicchiere, con pareti forate per il drenaggio terreno, captazione e/o dispersione di acque.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBI CIRCOLARI FORATI

DIAM. 200/300/400/500/600/800/1000/1200/1500/2000

- Il cemento utilizzato per la produzione del manufatto soddisfa le prescrizioni fissate dalla UNI-ENV 197/1, tipo portland 42,5 ad alta resistenza, soggetto a marcatura CE.
- Gli aggregati, soddisfano i requisiti della norma UNI-EN 12620, di granulometria assortita hanno dimensione massima di mm. 18, soggetti a marcatura CE.
- L'acqua di impasto esente da cloruri e sostanze organiche secondo norma UNI-EN 1008:2003.
- Rapporto acqua/cemento : < 0,45



Manufatti realizzati con energia prodotta dal sole