

Rondo Spaudo Cav. Eraldo & Figli srl

13878 CANDELO (BI) - VIA IV NOVEMBRE, 22
TELEFONO 015 25.36.129 - TELEFAX 015 25.36.142
Cod. Fisc. e Part. IVA 00181010026 - Cap. Soc. € 90.000 i.v.
R.E.A. BI 109445 - Registro Imprese n. 00181010026
www.rondospaudo.com - e-mail: info@rondospaudo.com

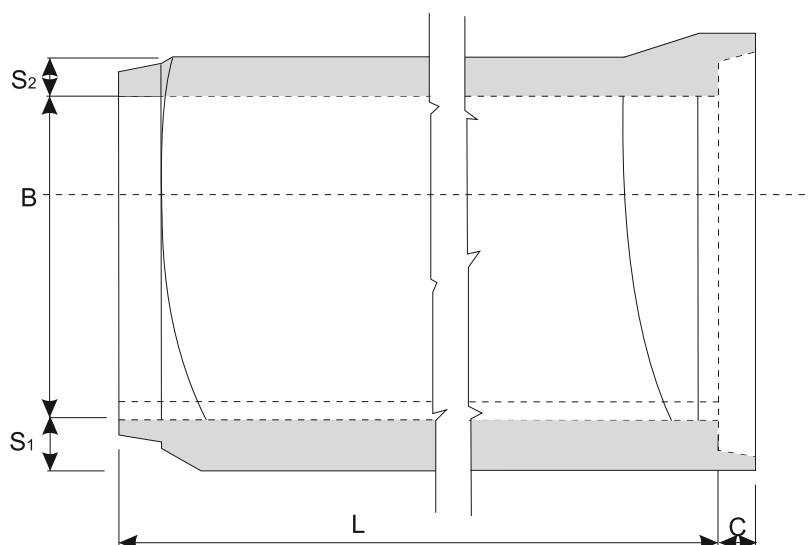
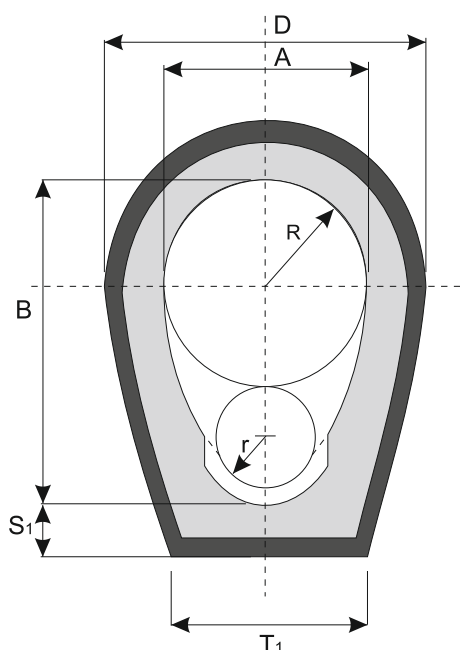
Manufatti in cemento Materiali per edilizia

EDIZIONE N. 1/2020

TUBI OVOIDALI A NORMA UNI - EN 1916



Caratteristiche geometriche



DIAMETRO NOMINALE	A/B	R	r	D	S1	S2	T1	C	L	peso	sezione area
	cm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	cm ²
	30/45	150	75	490	105	55	310	70	2000	550	1030
	40/60	200	100	630	110	65	386	70	2000	800	1830
	50/75	250	125	750	120	70	452	80	2000	1100	2870
	60/90	300	150	900	120	85	510	80	2000	1370	4180
	70/105	350	175	1000	140	85	560	80	2000	1720	5620
	80/120	400	200	1100	150	85	630	80	2000	1970	7350

Lt/secondo	Tabella portate (calcolate con formula kutter) pendenze			
	2‰	5‰	1%	2%
	62	98	139	197
	138	217	307	433
	255	402	569	806
	418	662	937	1324
	637	1008	1426	2015
	916	1448	1832	2896

TUBI OVOIDALI A NORMA UNI - EN 1916



VOCE DI CAPITOLATO

TUBI OVOIDALI

Tubi ovoidali autoportanti in cls ad alta resistenza C35/45, vibrocompressi, secondo norma UNI EN 1916 marcati CE, con piano di posa e giunto a bicchiere con resistenza meccanica alla compressione non inferiore a 100 Kn/mq per cm di larghezza e per ogni ml di lunghezza, valutata con prove di laboratorio a secco con carico distribuito lungo la generatrice del tubo; prodotti da azienda certificata secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBI OVOIDALI

- Il cemento utilizzato per la produzione del manufatto soddisfa le prescrizioni fissate dalla UNI-ENV 197/1, tipo portland 42,5 ad alta resistenza, soggetto a marcatura CE.
- Gli aggregati, soddisfano i requisiti della norma UNI-EN 12620, di granulometria assortita hanno dimensione massima di mm. 18, soggetti a marcatura CE.
- L'acqua di impasto esente da cloruri e sostanze organiche secondo norma UNI-EN 1008:2003.
- Rapporto acqua/cemento : < 0,45
- Classe di resistenza CLS **C35/45 N/mm²** a 28 gg di maturazione determinata su provini cubici secondo UNI-EN 12390:2003.



CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE SU RICHIESTA

- Rinforzo del cls con aggiunta di armatura in fibre di acciaio BEKAERT tipo Dramix RC 65/60 BN, per aumento della classe di resistenza manufatti.
- Giunzione a bicchiere con anello di tenuta a ROTOLAMENTO in gomma piena vulcanizzata secondo UNI EN 681-1.
- Rivestimento superfici interne con vernice protettiva anticorrosiva a base di resine epossidiche dello spessore di 300 micron (I strato) e 600 micron (II strati).
- Rivestimento del fondo di scorrimento delle tubazioni con posa di:
 - fondello in gres ceramico sviluppo 120°
 - fondello in gres ceramico sviluppo 120° + n° 1 fila di mattonelle in gres ceramico per parte.
 - fondello in gres ceramico sviluppo 120° + n° 2 file di mattonelle in gres ceramico per parte.



(N.B. Per la posa viene utilizzata malta cementizia additivata con idrofugo MAPEI tipo IDROSILEX)



Manufatti realizzati con energia prodotta dal sole